Załącznik nr 9 do SWZ
ZZ.270.4.3.2026

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagania szczegółowe związane z przedmiotem zamówienia pn.

„Zakup oraz dostawa fabrycznie nowej ładowarki teleskopowej z chwytakiem do kłód drewnianych"

Ładowarka teleskopowa z chwytakiem do kłód drewnianych - w ilości 1 sztuka
I. Wymagania ogólne:
1) Maszyna fabrycznie nowa, w pełni sprawna, gotowa do eksploatacji, wolna od wad prawnych, rok produkcji nie wcześniej niż 2025 Maksymalny przebieg maszyny do 20 mth
2) Maszyna dopuszczona do pracy w Polsce i w krajach Unii Europejskiej (wymagane certyfikaty CE dotyczące maszyny oraz każdego dodatkowo oferowanego osprzętu).
3) Maszyna spełniająca wymagania dla maszyn dopuszczonych do poruszania się po drogach publicznych zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy Prawo o ruchu drogowym (pełne oświetlenie sygnalizacyjne).
4) Główne elementy układu napędowego (silnik, skrzynia biegów, osie napędowe) dostępne u autoryzowanego dilera jak i u przynajmniej trzech dostawców rynkowych.
II. Wymagania eksploatacyjne:
1) Miejsce i rodzaj pracy maszyny: place utwardzone i nieutwardzone, praca polegająca na głównie załadunku kłód drewna na pojazdy samochodowe, wagony kolejowe oraz na przemieszczaniu kłód drewna w obrębie placu.
2) Maszyna gotowa do instalacji zintegrowanego systemu kontroli zużycia paliwa i podstawowych parametrów pracy maszyny oraz lokalizacji dla potrzeb zarządzania maszynami i pracą operatorów bez konsekwencji utraty gwarancji (niezależnie od fabrycznego systemu monitorowania pracy maszyny, który zostanie udostępniony dla Zamawiającego). System będzie ingerował w szynę CAN (magistralę danych, dzięki której komunikują się ze sobą wszystkie urządzenia elektroniczne w maszynie) i będzie zbierał dane z czujników seryjnie zainstalowanych w maszynie dla potrzeb funkcjonowania tego systemu. Wykonawca zobligowany będzie do bezpłatnej współpracy z Zamawiającym oraz z dostawcą zintegrowanego systemu kontroli, polegającej na udostępnieniu niezbędnych danych i narzędzi dla potrzeb instalacji tego systemu.

3) Maszyna gotowa do przyłączenia wymienionego poniżej osprzętu z przodu maszyny, na wysuwanym teleskopowo i podnoszonym wysięgniku wyposażonym w samopoziomujące szybkozłącze ładowarkowe: - chwytak do kłód drewnianych - łyżka do materiałów sypkich - widły do załadunku palet / karetka z widłami do załadunku palet.
4) Możliwość przyłączania osprzętu z pozycji operatora w kabinie (hydrauliczne zapinanie i odpinanie osprzętu).
III. Główne parametry techniczne i robocze:
1) Silnik wysokoprężny, czterocylindrowy, szesnastozaworowy o pojemności min. 4.400 ccm z turbodoładowaniem, wyposażony w grzałkę bloku. Moc od 115 kW (168 KM).
2) Poziom emisji spalin spełniający europejskie normy Stage V.
3) Układ chłodzenia silnika odporny na zanieczyszczenia z możliwością odwrócenia obrotów wentylatora chłodnicy.
4) Zbiornik paliwa o pojemności min. 120 litrów.
5) Skrzynia biegów i układ napędowy: - płynna zmiana biegów pod obciążeniem, sterowanie joystickiem, - elektrohydrauliczna zmiana kierunku jazdy, sterowanie joystickiem, - min. 4 biegi do przodu oraz min. 4 biegi do tyłu lub bezstopniowa przekładnia Hydrostatyczna - napęd na obie osie (4x4) z możliwością odłączenia napędu jednej osi lub maszyna ze stałym napędem na obie osie (bez możliwości jej odłączenia) - osie skrętne w trzech trybach (przednia oś, obie osie, „krab"), - przełączanie trybów w trakcie jazdy. - prędkość min 30 km/h Dopuszczalne: maszyna z nowoczesnym rozwiązaniem automatycznej bezstopniowej skrzyni biegów pracującej w pełnym zakresie prędkości 0-50 km/h po pełnym obciążaniem bez utraty właściwości trakcyjnych, uciągu maksymalnego i szarpnięć wywołanych zmianą biegów Dopuszczalne: maszyna ze stałym napędem na obie osie (bez możliwości jej odłączenia)
6) Układ hydrauliczny zasilany pompą wielotłokową, umożliwiający wybór minimum trzech funkcji roboczych jednocześnie.
7) Parametry pompy hydraulicznej: - wydajność – min. 230 l/min. - ciśnienie robocze – min. 260 bar
8) Zbiornik oleju hydraulicznego o pojemności min. 110 litrów zintegrowany z ramą maszyny.
9) Układ hamulcowy: - główny hydrauliczny, działający na obie osie, - postojowy mechaniczny lub podciśnieniowy sterowany elektronicznie.
10) Układ kierowniczy wspomagany hydraulicznie. - Przednia oś zamortyzowana

11) Udźwig: - maksymalny - min. 4.900 kg, - na pełnym zasięgu - min. 1.700 kg, - na pełnej wysokości - min. 3.000 kg.
12) Wysokość podnoszenia ładunku - min. 7,00 m.
13) Zasięg w poziomie - min. 4,00 m.
14) Promień skrętu maszyny - maks. 4,20 m.
15) Prześwit min. 0,4 m
16) dwie niezależne pompy hydrauliczne (jedna od pracy, druga od jazdy)
IV. Wymagania szczegółowe:
1) Kabina operatora: - bezpieczna - zabezpieczona przed zgnieceniem w przypadku przewrócenia się maszyny (ROPS) oraz chroniąca przed spadającymi przedmiotami (FOPS), - pyłoszczelna, wyposażona w ogrzewanie, wentylację i klimatyzację, - drzwi zamykane na klucz (2 kpl. kluczy), - szyba przednia i tylna wyposażona w wycieraczki elektryczne ze spryskiwaczami, - szyba drzwi operatora chowana elektrycznie, - fotel operatora pneumatyczny, regulowany, - lusterka zewnętrzne - po lewej i prawej stronie, lusterko wewnętrzne, - światła robocze zewnętrzne - po dwa z przodu i z tyłu, zamontowane na dachu kabiny, - oświetlenie drogowe zgodne z przepisami ruchu drogowego, umożliwiające poruszanie się maszyną po drogach publicznych - radioodtwarzacz CD z systemem nagłośnienia lub radioodtwarzacz z systemem głośnomówiącym Bluetooth - wskaźnik przeciążeniowy z alarmem stabilności wzdłużnej, - sygnalizacja dźwiękowa i wizualna: - niskiego ciśnienia oleju w silnikowego i przekładniowego, - obecności wody w paliwie, - niskiego poziomu i wysokiej temperatury płynu chłodzącego, - zanieczyszczenia filtra powietrza, - wskaźniki: - prędkości maszyny, - obrotów silnika, - poziomu paliwa, - temperatury płynu chłodzącego, - licznik motogodzin.
2) Ogumienie pneumatyczne przystosowane do jazdy pod pełnym obciążeniem po nieutwardzonych powierzchniach.
3) Wszystkie koła oraz ogumienie w takim samym rozmiarze.
4) Podwozie maszyny osłonięte.
5) Wszystkie funkcje robocze maszyny sterowane za pomocą pojedynczego joysticka.

6) Joystick usytuowany po prawej stronie siedzenia operatora.
7) Układ elektryczny 12V spełniający normę IP69.
8) Lampa ostrzegawcza migająca (kogut), pomarańczowa.
9) Sygnał cofania maszyny
10) Immobiliser
11) kolor maszyny: kolor zaproponowany przez producenta
V. Oprzyrządowanie:
1) Chwytak szczękowy dwusiłownikowy do kłód drewnianych, pozwalający na bezpieczne utrzymanie kłód o następujących wymiarach: - długość: od 1,20 mb do 12,00 mb - średnica: od 0,35 m do 0,80 m o następujących parametrach: - ciężar: maks. 600 kg, - szerokość: min. 1.000 mm, - pow. robocza: min. 0,8 m^2.
2) Łyżka do materiałów sypkich, bez zębów z wymiennym dwustronnym lemieszem, o pojemności: 2,4 – 2,6 m^3.
3) Widły do załadunku palet.
4) Szybkozłącza do podłączania narzędzi roboczych.
VI. Wymagane wyposażenie dodatkowe:
1) Zestaw podstawowych narzędzi niezbędnych do obsługi maszyny (w tym klucz do kół).
2) Gaśnica zgodna z obowiązującymi przepisami.
3) Trójkąt ostrzegawczy.
4) Kamizelka odblaskowa kierowcy.
5) Smarownica, tuba smaru.
6) Apteczka zgodna z obowiązującymi przepisami.
VII. Wymagane dokumenty:
1) Instrukcja obsługi (DTR) w języku polskim - 2 szt. (w formie papierowej i elektronicznej)
2) Katalog części zamiennych w języku polskim lub angielskim - 2 szt. (w formie papierowej i elektronicznej)
3) Książka serwisowa (gwarancyjna).
4) Plan przeglądów ładowarki teleskopowej z chwytakiem do kłód drewna w formie papierowej i elektronicznej
VIII. Warunki gwarancji i serwisu gwarancyjnego:
1) Wykonawca udzieli min. 12 miesięcy gwarancji jakości na dostarczony przedmiot zamówienia (ładowarka teleskopowa z chwytakiem do kłód drewnianych) bez limitu przepracowanych motogodzin, liczonej od dnia podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego Przedmiotu umowy.
2) Termin gwarancji liczony będzie od dnia podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego Przedmiotu umowy
3) Naprawy, w tym gwarancyjne oraz przeglądy serwisowe odbywać się będą w miejscu postoju przedmiotu umowy na terenie Rzeczypospolitej Polskiej a w szczególności na terenie województwa zachodniopomorskiego bez dodatkowych opłat za transport i

dojazd serwisu. W przypadku braku technicznej możliwości naprawy lub przeglądu w miejscu postoju, Wykonawca przetransportuje Przedmiot umowy do swojego serwisu i z powrotem do Zamawiającego na własny koszt i ryzyko.
4) Termin przystąpienia do naprawy gwarancyjnej przedmiotu zamówienia wynosi nie więcej niż 48 godzin od chwili zgłoszenia przez Zamawiającego, w dniach od poniedziałku (od godz. 8:00) do piątku (do godz.14:00), przy czym termin ten ulega zawieszeniu na czas weekendu, tj. na okres od piątku od godziny 14:00 do poniedziałku do godziny 8:00.. Za moment zgłoszenia przyjmuje się datę i godzinę nadania przez Zamawiającego wiadomości e-mail na adres wskazany przez Wykonawcę lub nadania faksu na wskazany przez Wykonawcę numer.
5) W przypadku napraw zaistniałych bez winy użytkownika, trwających ponad 14 dni, Wykonawca dostarczy na własny koszt maszynę zastępczą o takich samych parametrach użytkowych.
IX. Warunki napraw i zaopatrzenia w części zamienne:
Wykonawca musi być autoryzowanym przedstawicielem oraz zobowiązany jest zapewnić i wskazać serwis gwarancyjny stacjonarny lub mobilny dla dostarczonego przedmiotu zamówienia (ładowarka teleskopowa z chwytakiem do kłód drewnianych), zlokalizowany w odległości drogowej nie większej niż 100 km od Gryfic mierzonej najkrótszą drogą publiczną
X. Wymogi dodatkowe:
1) Wykonawca musi być autoryzowanym przedstawicielem oraz posiadać serwis gwarancyjny stacjonarny lub mobilny wraz z magazynem części dla dostarczonego przedmiotu zamówienia zlokalizowanym nie dalej niż 100 km od Gryfic mierzonej najkrótszą drogą publiczną
2) Wszystkie układy robocze maszyny napełnione płynami eksploatacyjnymi w ilości zgodnej z instrukcją obsługi.
3) Zbiornik paliwa oraz wszystkie inne zbiorniki materiałów eksploatacyjnych napełnione do pełna.
4) Wykonawca poda dokładny spis wszystkich płynów eksploatacyjnych użytych w maszynie wraz z określeniem producenta typu oznaczenia oraz objętości w formie papierowej oraz elektronicznej.
XI. Szkolenie w zakresie obsługi maszyny:
Wykonawca przeprowadzi we własnym zakresie i na własny koszt szkolenie teoretyczno-praktyczne dla dwóch operatorów-kierowców Zamawiającego w zakresie obsługi i eksploatacji oferowanej marki przedmiotu zamówienia. Szkolenie to odbędzie się w siedzibie Zamawiającego lub w miejscu uzgodnionym pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą, w terminie do 3 dni roboczych od dnia podstawienia kompletnego zestawu samochodowego do załadunku i przewozu drewna do dyspozycji Zamawiającego. Wszelkie koszty związane ze szkoleniem pracowników Zamawiającego (dojazd, wyżywienie, nocleg, zużyte paliwo, itp.) pokrywa Wykonawca.